

Spesifikasi Pertamina Turbo

No.	PARAMETER	METODE UJI	UNIT	BATASAN MIN	BATASAN MAX
1	Bilangan Oktana Riset	ASTM D2699	-	98,0	-
2	Stabilitas Oksidasi	ASTM D525	menit	480	-
3	Kandungan Sulfur	ASTM D2622/D4294/D7039	% m/m	-	0,05
4	Kandungan Timbal (Pb)	ASTM D3237/D3341	gr/liter	-	0,013
5	Kandungan Fosfor	ASTM D3231	mg/l	Tidak Terdeteksi	
6	Kandungan Logam (Mn, Fe, dll)	ASTM D3831/D3231/D5185	mg/l	Tidak Terdeteksi	
7	Kandungan Silikon	ICP-AES	mg/kg	Tidak Terdeteksi	
8	Kandungan Oksigen	ASTM D4815/D6839/D5599	% m/m	-	2,7
9	Kandungan Olefin	ASTM D1319/D6839/D6730	% v/v	-	*)
10	Kandungan Aromatic	ASTM D1319/D6839/D6730	% v/v	-	40,0
11	Kandungan Benzena	ASTM D4420/D5580/ D6839/D6730/D3606	% v/v	-	5,0
12	Distilasi	ASTM D86			
	10% vol. penguapan		°C	-	70
	50% vol. penguapan		°C	77	110
	90% vol. penguapan		°C	130	180
	Titik didih akhir		°C	-	205
	Residu		% v/v	-	2,0
13	Sedimen	ASTM D5452	mg/l	-	1
14	Unwashed Gum	ASTM D381	mg/100ml	-	70
15	Washed Gum	ASTM D381	mg/100ml	-	5
16	Tekanan Uap	ASTM D323/D5191	kPa	45	60
17	Berat Jenis (pada suhu 15 °C)	ASTM D1298/D4052	kg/m ³	715	770
18	Korosi Bilah Tembaga	ASTM D130	merit	Kelas 1	
19	Uji Doctor	IP 30		Negatif	
20	Sulfur Mercaptan	ASTM D3227	% massa	-	0,002
21	Penampilan Visual	-	-	Jernih dan Terang	

Catatan :

*) Bila kandungan Olefin di atas 20% maka hasil pengujian stabilitas oksidasi minimal 1000 menit